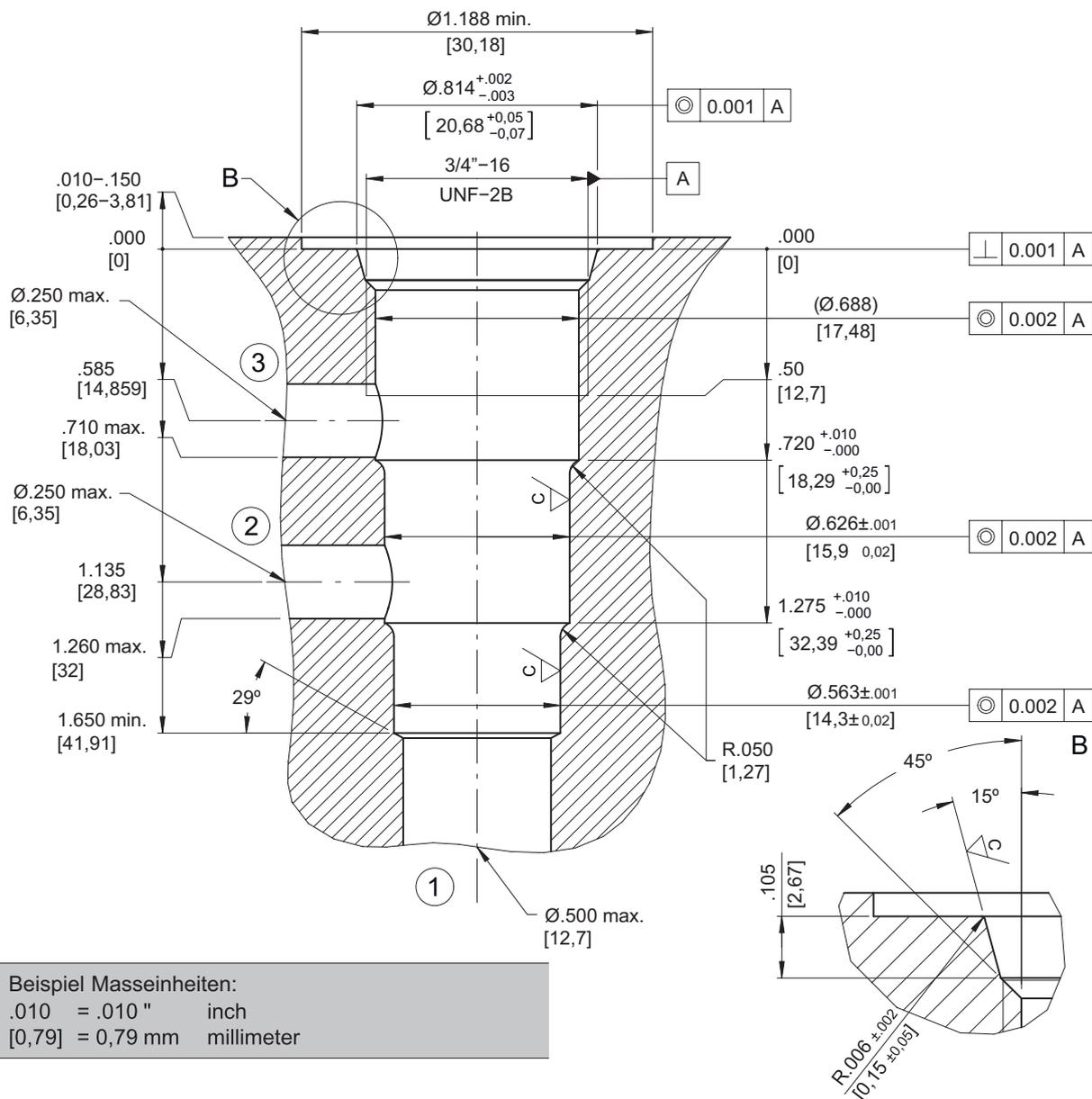


Allgemeine Informationen

Bohrungsform

Typenreihe: Bohrungsform C0830

Abmessungen, Schnittbild



Beispiel Masseinheiten:
 .010 = .010" inch
 [0,79] = 0,79 mm millimeter

Allgemein Toleranzen	
Sofern keine anderen Angaben	
0.000	± .005"
0.00	± .010"
Winkel	± 1/2°

Oberflächengüte		
	C	D
Ra	45 µin (1.15 µm)	125 µin (3.2 µm)
	D	Sofern keine anderen Angaben

Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindecneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Die Bohrungsform C0830 entspricht der Norm nach ISO 17209: 3/4-03-0-13 und NFPA/T3.5.50: 0.750-03-0-09.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 520-P-000050.